

- ok. 40 mln zł** – wartość inwestycji
- 180 tys.** – liczba mieszkańców, od których będą trafiały odpady do instalacji
- ok. 130 tys. ton/rok** – maksymalna wydajność instalacji
- 73 tys. m³** – objętość ziemi wykopanej w trakcie budowy
- 58,5 tys. ton/rok** – wnioskowana wydajność instalacji wynikająca z DOOS
- 54,6 tys. m³/h** – maksymalna ilość filtrowanego powietrza.
- 27 tys. m³** – wykonane nasypy w trakcie prac budowlanych
- 14 512 m²** – powierzchnia placów
- 8,6 tys. litrów/dzień** – średnia ilość wody wykorzystywanej w procesie kompostowania
- 5120 m³** – łączna, maksymalna objętość wsadu bioreaktorów
- 3890 m²** – powierzchnia bioreaktorów z zadaszonym patio
- 3347 m²** – powierzchnia hali instalacji z częścią socjalną i buforem
- 3322 m²** – powierzchnia placu dojrzewania
- 3150 m³/rok** – średnie zapotrzebowanie na wodę przez kompostownię
- 1082** – liczba nowych nasadzeń drzew i krzewów
- 1030 m³** – objętość karpiny w biofiltrze
- 565 m²** – powierzchnia biofiltra wraz z płuczką
- 421 t** – masa karpiny w biofiltrze
- ponad 400 m** – długość linii sortowniczej
- 253 dni** – średni roczny czas pracy instalacji
- 196 ton** – masa instalacji sortowniczej
- 98 dB** – natężenie dźwięku alarmu przy uruchamianiu linii sortowniczej
- 88 kW** – moc zainstalowana 8 dmuchaw w kompostowni
- 75°C** – maksymalna temperatura wsadu w bioreaktorze
- 60** – masa rozdrabniarek
- 52** – liczba wyłączników awaryjnych zwiększających bezpieczeństwo instalacji
- 30 ton** – masa sita bębnowego
- 17 MJ/kg suchej masy** – minimalna wartość kaloryczna paliwa RDF
- 13,14 m** – wysokość hali
 - 7** – liczba urządzeń segregujących
 - 7** – czas trwania budowy i wyposażania instalacji w miesiącach
- 4,5 ha** – całkowity teren instalacji MBT
- 0,75 MW** – łączna moc urządzeń zainstalowanych na linii sortowniczej

Sortowanie i odzysk surowców



WSTĘPNE ROZDRABNIANIE

Rozdrabnianie odpadów ułatwiające dalsze sortowanie, np. otwieranie worków z odpadami



<80 mm: frakcja organiczna odpadów komunalnych trafia później do biostabilizacji

SITO BĘBNOWE

oddzielające odpady o wielkości poniżej 80 mm i powyżej 340 mm



SEPARATOR POWIETRZNY

rozdzielający odpady na podstawie ich gęstości (ciężaru właściwego)



M.in. szkło, drewno, kompozyty, materiały budowlane

Różne rodzaje tworzyw sztucznych, np.: PCV, PET, HDPE, ale również, papier, karton, tetrapaki itp.



SEPARATOR OPTYCZNY

rozdzielający odpady na podstawie pomiaru odbijania, pochłaniania i załamania podczerwieni na ich powierzchni

Złom metali kolorowych

Złom metali żelaznych

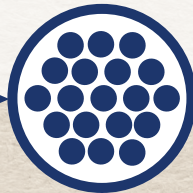


PRĄDY WIROWE
oddzielający metale nieżelazne



ELEKTROMAGNES
oddzielający metale żelazne

Standaryzowanie wielkości surowca energetycznego RDF



ROZDRABNIANIE KOŃCOWE

surowiec o granulacji nie większej niż 40 mm



Surowiec energetyczny RDF



BIOSTABILIZACJA

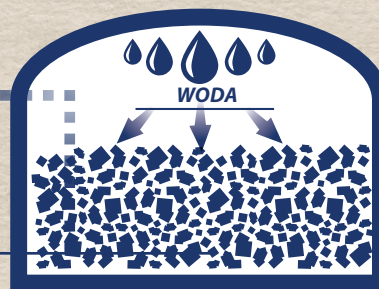
16 x
Bioreaktor 320 m³



URZĄDZENIA KONTROLNO-POMIAROWE I ZAUTOMATYZOWANE STEROWANIE

FRAKCJA ORGANICZNA
ODPADÓW KOMUNALNYCH

TLEN ATMOSFERYCZNY



ZANIECZYSZCZONE
POWIETRZE
trafia do płuczek i biofiltra

