

Otwarta w czerwcu 2015 roku instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów służy ochronie środowiska w regionie zachodniej Małopolski, w tym Związku Międzygminnego "Gospodarka Komunalna" oraz miasta Jaworzna poprzez zagospodarowywanie i odzysk odpadów pochodzących z gospodarstw domowych oraz przemysłu. Funkcjonująca na terenie Zakładu Gospodarki Odpadami Komunalnymi w Balinie inwestycja spełnia wymagania prawa polskiego i standardy Unii Europejskiej w tym w szczególności wymagania najlepszej dostępnej techniki dla zakładów MBP.



**Innowacje chroniące środowisko.  
Woda. Surowce. Energia.**

### **Nowoczesna instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów w Balinie**

W instalacji MBP zmieszane odpady komunalne są sortowane, w wyniku czego odzyskiwane są surowce takie jak: metale, szkło, tworzywa sztuczne, folie oraz papier. Jednym z produktów jest też paliwo alternatywne RDF, które w dalszej kolejności wykorzystywane jest w procesie odzysku energetycznego, m.in. w cementowniach. Frakcja organiczna poddawana jest procesowi biologicznej obróbki poprzez stabilizację w reaktorach oraz dojrzewanie na placu. Dzięki tym procesom ograniczona jest aktywność biologiczna oraz masa i objętość deponowanych na składowisku odpadów.

Instalacja MBP w Balinie spełnia wszelkie kryteria prawne, które pozwalają jej działać jako Regionalna Instalacja Przetwarzania Odpadów Komunalnych (RIPOK) dla stałych zmieszanych odpadów komunalnych i jest ujęta w Wojewódzkim Planie Gospodarki Odpadami (WPGO) dla województwa Małopolskiego. Planując procesy środowiskowe realizowane w instalacji MBP oraz stosowane technologie, od samego początku postawiono na spełnienie wymagań BAT, czyli najlepszych dostępnych technik gwarantujących realizację zarówno norm krajowych, jak i Unii Europejskiej. Dzięki inwestycji odpady 180 tys. mieszkańców z terenu zachodniej Małopolski oraz Jaworzna zostaną przekształcone w nowoczesnej instalacji znacznie ograniczając wpływ na środowisko naturalne.

Zakład Gospodarki Odpadami w Balinie działa na zasadzie spółki prawa handlowego, a jego udziałowcami są: ENERIS Surowce S.A. (67%), Związek Międzygminny „Gospodarka Komunalna” (18%) oraz Miasto Jaworzno (15%).

### **Kamienie milowe inwestycji**



**01.06.2011**

wniosek o wydanie DOOŚ dla instalacji MBP

**30.12.2011**

uzyskanie DOOŚ

**20.11.2012**

złożenie wniosku o pozwolenie na budowę

**03.09.2014**

otrzymanie pozwolenia na budowę

**15.10.2014**

rozpoczęcie prac budowlanych

**marzec 2015**

montaż urządzeń i osprzętu

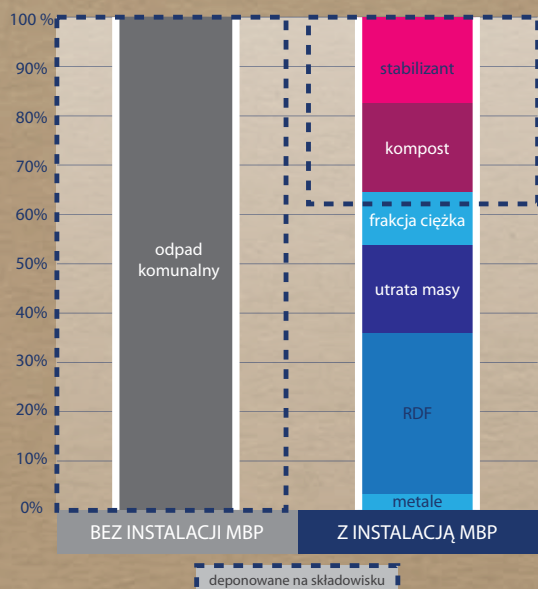
**maj 2015**

zakończenie budowy i rozpoczęcie odbiorów

**16.06.2015**

inauguracja instalacji MBP

### **Rzeczywisty odzysk surowców w MBP w Balinie**



### **Korzyści z instalacji MBP**



- Odzysk surowców materiałowy
- Odzysk surowców energetyczny
- Wydajność i efektywność
- Możliwość wyodrębniania zdefiniowanych surowców
- Niskie koszty eksploatacji
- Uniezależnienie od warunków atmosferycznych
- Skrócenie procesu kompostowania
- Eliminacja substancji odorogennych
- Brak wpływu na środowisko

## Instalacja MBP w liczbach:

i

**ok. 40 mln zł**

wartość inwestycji

**180 000**

liczba mieszkańców, od których będą trafiały odpady do instalacji

**ok. 130 000 ton/rok**

maksymalna wydajność instalacji

**73 000 m<sup>3</sup>**

objętość ziemi wykopanej w trakcie budowy

**5120 m<sup>3</sup>**

łączna, maksymalna objętość wsadu bioreaktorów

**1082**

liczba nowych nasadzeń drzew i krzewów

**421 t**

masa karpiny w biofiltrze

**17 MJ/kg suchej masy**

minimalna wartość kaloryczna paliwa RDF

**7 miesięcy**

czas trwania budowy i wyposażania instalacji

**4,5 ha**

całkowity teren instalacji MBP

## Część mechaniczna instalacji

Zautomatyzowana linia sortownicza to główna część instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów. To dzięki niej zmieszany odpad komunalny, trafiający z gospodarstw domowych i przemysłu, zamienia się w dużej mierze w surowce i paliwo alternatywne RDF. Instalacja ma możliwość przetwarzania do 30 ton odpadów na godzinę. W hali o powierzchni blisko 3500 m<sup>2</sup> mieszczą się linie do sortowania i rozdrabniania odpadów o łącznej długości ponad 400 m, boks magazynowe oraz pomieszczenia socjalne.



## Część biologiczna instalacji

Zadaszona i szczelna część biologiczna instalacji służy do przetwarzania frakcji organicznej wydzielonej w części mechanicznej z odpadów komunalnych. Odpady trafiają tu do 16 żelbetowych bioreaktorów na 2 – 4 tygodnie, gdzie są napowietrzane oraz zraszane – jest to tzw. faza intensywnej stabilizacji. Po procesie intensywnym odpady są kierowane na plac dojrzewania gdzie są przetwarzane przez około 6 – 8 tygodni. Po procesie biostabilizacji, a więc naturalnej metody unieszkodliwiania odpadów polegającej na rozkładzie substancji organicznej przez towarzyszące jej mikroorganizmy, odpady zmniejszają masę o ok. 15 – 25%. Po zakończonym procesie odpady są dzielone na: tzw. stabilizat oraz kompost nieodpowiadający wymaganiom, który służyć może do rekultywacji składowiska.



### PLAC DOJRZEWANIA

pow. 3322 m<sup>2</sup>

Druą faza kompostowania

### BIOREAKTORY

pow. 3890 m<sup>2</sup>

Pierwsza faza kompostowania

### HALA INSTALACJI MECHANICZNEJ

pow. 3347 m<sup>2</sup>

Sortowanie i odzysk surowców

